

Multi-spindle tapping

Provides a single-machine multi-spindle solution, corresponding to the same program, to achieve a prolific effect; the tapping withdrawal speed can be set by parameters, up to 300%.



6MD / 6MD-H supports bus communication control

Support high-resolution axial motor, improve processing efficiency and smooth motion, simple wiring, easy assembly and strong anti-interference ability, improve machine reliability.



Friendly interface

Authorization management function, according to different types of personnel, set operational permissions to prevent operational errors and protect production secrets.

機械座標

X
Z
Y
X1

100,000

SPIN: 10000 RPM

FEED: 10

WAL: 0.5

F 1000.000mm/min 100 % S 1000 RPM 100 %

G 0000mm (R0.0) S 1000 RPM (R0.0)

加工時間 0 : 0 : 0 加工量 1 T 0000

位置座標

X: -100.000
Y: -100.000
Z: 100.000
W: 0.000

姿勢座標

傾斜: 0.000
旋轉: -300.000
偏轉: 100.000
W: 0.000

姿勢調整

傾斜: 0.000
旋轉: 0.000
偏轉: 0.000
W: 0.000

加工條件

速度: 10000 RPM 進給: 10

速度 1: 1

速度 2: 1

速度 3: 1

速度 4: 1

速度 5: 1

速度 6: 1

速度 7: 1

速度 8: 1

速度 9: 1

速度 10: 1

速度 11: 1

速度 12: 1

速度 13: 1

速度 14: 1

速度 15: 1

速度 16: 1

速度 17: 1

速度 18: 1

速度 19: 1

速度 20: 1

速度 21: 1

速度 22: 1

速度 23: 1

速度 24: 1

速度 25: 1

速度 26: 1

速度 27: 1

速度 28: 1

速度 29: 1

速度 30: 1

速度 31: 1

速度 32: 1

速度 33: 1

速度 34: 1

速度 35: 1

速度 36: 1

速度 37: 1

速度 38: 1

速度 39: 1

速度 40: 1

速度 41: 1

速度 42: 1

速度 43: 1

速度 44: 1

速度 45: 1

速度 46: 1

速度 47: 1

速度 48: 1

速度 49: 1

速度 50: 1

速度 51: 1

速度 52: 1

速度 53: 1

速度 54: 1

速度 55: 1

速度 56: 1

速度 57: 1

速度 58: 1

速度 59: 1

速度 60: 1

速度 61: 1

速度 62: 1

速度 63: 1

速度 64: 1

速度 65: 1

速度 66: 1

速度 67: 1

速度 68: 1

速度 69: 1

速度 70: 1

速度 71: 1

速度 72: 1

速度 73: 1

速度 74: 1

速度 75: 1

速度 76: 1

速度 77: 1

速度 78: 1

速度 79: 1

速度 80: 1

速度 81: 1

速度 82: 1

速度 83: 1

速度 84: 1

速度 85: 1

速度 86: 1

速度 87: 1

速度 88: 1

速度 89: 1

速度 90: 1

速度 91: 1

速度 92: 1

速度 93: 1

速度 94: 1

速度 95: 1

速度 96: 1

速度 97: 1

速度 98: 1

速度 99: 1

速度 100: 1